



上海坪尧贸易有限公司  
电话: 86 21 6470 5533  
传真: 86 21 6482 0538  
网址: www.pingyiao.com  
E-mail: info@pingyiao.com  
24 小时服务热线: (86) 15900706965

## 专用切削油 不含氯



**Rivolta S.K.S.48** 是用于大部分困难加工操作的全合成专用切削油。对全合成基础油添加了极压添加剂和抗磨添加剂, 增加了油的耐压强度和提高了被加工工件的表面性质。与此, 在大部分困难切削处理中甚至可以非常经济地加工高合金钢。长久的工具寿命和最适宜的工件品质归功于使用 **S.K.S.48**。

### 特性

### 具有以下优点

- 最小的摩擦和磨损
- 极低的挥发性, 低残渣形成
- 关注材料, 与有色金属有非常优良的兼容性
- 不含氯
- 对生理无害
- 低的工具磨损, 长久的工具寿命, 最适宜的工件品质; 防止嵌入边从而实现高速切削
- 经济实用, 不会产生令人烦恼的油雾; 保持工件的洁净 (无碳化物、无胶粘堆积物)
- 也适用于有色金属的加工
- 残油的污物处理起来简单、廉价; 从而可避免高昂的处理费用
- 根据德国规范 **S.K.S.48** 也可以应用于食品工业; 证明了我们的产品具有高纯度并且保证了最大的工业安全性

**Rivolta S.K.S.48**  
用于大部分困难加工操作的专用切削油



## 专用切削油，不含氯

全合成的切削油，所含的特殊添加剂用以提高切削切割性能以及腐蚀保护。			
颜色：黄色		气味：轻微，不含有害物质	
技术数据	测量单位	规范	S.K.S.48
密度	g/ml	DIN 51757	0.86
粘度 (20°C)	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562	125
粘度 (40°C)	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562	50
闪点	°C	DIN EN ISO 2592	>180
铜条腐蚀效果	铜蚀等级	DIN EN ISO 2160	1-100 A3
倾点	°C	DIN ISO 3016	<-40
挥发损失	重量百分比	DIN 51581	< 1% < 2.5%
200°C	%		
1h 6h			
螺纹切削测试			
Schatz 测试	Nm	-	17
M10; X15 CrNiSi 2520	N	-	420
切削速度，计数器 100/分钟			

### 应用

用作高合金钢、不锈钢、镍铬合金钢、锰碳钢的大部分困难切削处理时的切削油，同样也适用于硬化钢和易切削钢。

应用于：—攻丝

—钻孔

—铰刀、锥口钻、键槽切削切割

### 使用

运用喷雾罐或散装器皿将 **Rivolta S.K.S.48** 作用于摩擦点。**Rivolta S.K.S.48** 另有使用简便的 250 毫升洗瓶包装。

本文所包含的确实的陈述决定于我们最大限度的认知并会不断检查、核对。除此以外，这些陈述依靠行业经验而获得。我们只是传递这些知识。在使用我们的产品之前，应该测试它的适用性并确信对此性能满意。我们的应用实例和建议不会侵犯到专利权。